

Marinelube SAE 40 TBN-12

DESCRIPCIÓN

Marinelube SAE 40 TBN-12 es un producto elaborado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que les confieren propiedades especiales para evitar la corrosión en partes metálicas de motores a diesel. Poseen un alto TBN (alcalinidad), para la neutralización de ácidos formados durante la combustión, además de contar con una gran resistencia a la oxidación, corrosión y soporte de carga.

BENEFICIOS

- Menores consumos de aceite.
- Gran estabilidad térmica.
- Reduce el pegado de anillos al pistón.
- Minimiza el desgaste en camisas y anillos.

PRESENTACIÓN

- Granel
- Tambor 200 L

APLICACIÓN

Lubricante formulado para la aplicación de motores diesel marinos, que operan bajo condiciones severas de operación. No se recomienda para motores EMD, Detroit Diesel o motores con cojinetes de plata.

ESPECIFICACIONES

Marinelube SAE 40 TBN 12 esta desarrollado para cumplir con especificaciones de:

- MAN
- B&W
- Sulzer RTA

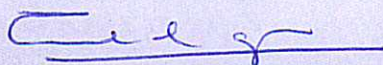
MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Agua	IT-08-07	Negativo
Densidad @15°C	D-1298	0.8930
Punto de Inflamación, °C	D-92	218
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt.	D-445	16.00
Índice de Viscosidad	D-2270	95
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D-97	-9
TBN, mgKOH/gr	D-2896	12
Cenizas sulfatadas, wt%	D-874	1.7

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.



Felipe Olguín Rodríguez
Asistencia Técnica